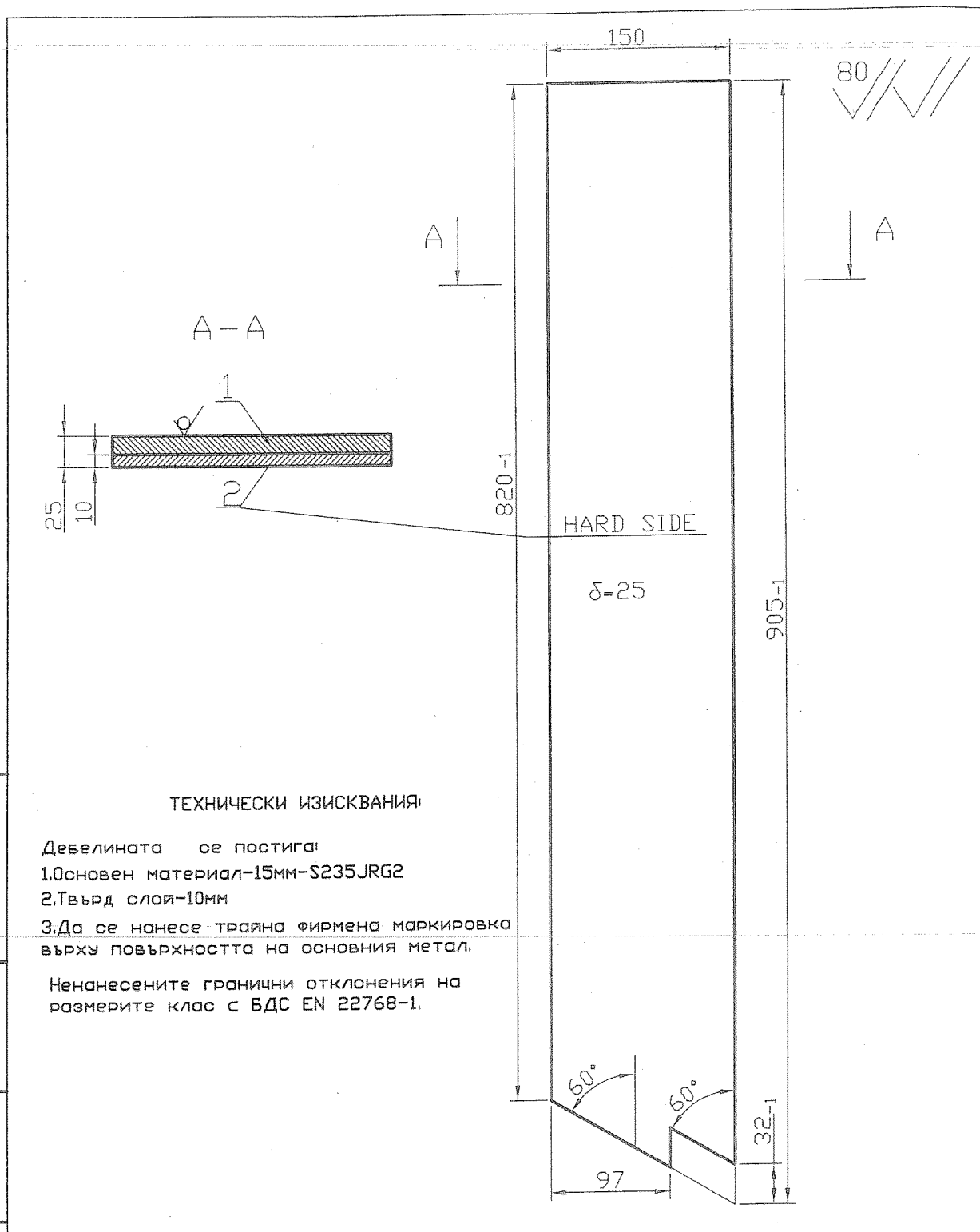




ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

Дебелината се постига:
 1. Основен материал-15мм-S235JRG2
 2. Твърд слой-10мм
 3. Да се нанесе трайна фирмена маркировка
 върху повърхността на основния метал.

Ненанесените гранични отклонения на
 размерите клас с БДС EN 22768-1.

Подпис и дата	Инв. № дубл.	Зам. инв. №	Подпис и дата	MB90/60-03				K1246.01K		
Инв. № на орг.	Изм. Бр.	на докум.	Подпис	Дата	Износоустойчива мелеща лопатка вътрешна			Стадии	Маса	Мощаб
	Разработил	инж. Георгиев	08.08.	2013						
	Проверил	инж. Добрев								
	Съгласув.	инж. Генева						Лист 1	Вс. листа 1	
					ТЕЦ "МАРИЦА ИЗТОК 2"					